PREFEITURA MUNICIPAL DE TOROPI
Estado do Rio Grande do Sul
Rua Fernando Ferrari, 235 – Toropi – RS – CEP 97418-000 – Fone: (55) 3276 7011
E-mail: toropi@toropi.rs.gov.br

**DECRETO MUNICIPAL N°3343-21/2024, DE 21 DE SETEMBRO DE 2023**

**SUPLEMENTA E REDUZ DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS, NO VALOR DE R$142.500,00 (CENTO E QUARENTA E DOIS MIL E QUINHENTOS REAIS) LAURO SCHERER,** Prefeito de Toropi, Estado do Rio Grande do Sul, usando das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Municipal n.° 1111, de 30 de Novembro de 2022.

# DECRETA

**Art. 1° - São suplementadas as seguintes rubricas do orçamento municipal:**

**ÓRGÃO 0501 – SECRETARIA MUNICIPAL EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO**
**2042 – Fornecer transporte escolar aos alunos da rede pública de ensino**
(127)339030000000000553 – Material de consumo.....R$3.500,00

**ÓRGÃO 0502 – SECRETARIA MUNICIPAL EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO**
**2133 – Comemorar datas oficiais e eventos alusivos**
(202)339030000000000500 – Material de consumo.....R$7.000,00

**ÓRGÃO 0401 – SECRETARIA MUNICIPAL DA ADMINISTRAÇÃO**
**2033 – Promover reformas, aumentos e melhorias no centro administrativo**
(071)449051000000000500 – Obras e instalações.....R$80.000,00

**ÓRGÃO 0501 – SECRETARIA MUNICIPAL EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO**
**2028 – Manter as atividades da secretária de educação cultura**
(089)319113000000000500 – Contribuições patronais.....R$4.800,00

**ÓRGÃO 0502 – SECRETARIA MUNICIPAL EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO**
**2046 – Manter as atividades do departamento de esporte e cultura**
(226)319113000000000500 – Contribuições patronais.....R$6.800,00

**ÓRGÃO 0701 – SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE**
**2106 – Manter projeto de agentes comunitários de saúde**
(447)319113000000000500 – Contribuições patronais.....R$10.800,00

**ÓRGÃO 0801 – SECRETARIA MUNICIPAL OBRAS E TRÂNSITO**
**1212 – Manter as atividades da SMOT**
(483)319113000000000500 – Contribuições patronais.....R$29.600,00

**Art. 2°** - Os créditos suplementados no artigo 1° serão cobertos com recursos provenientes das seguintes rubricas orçamentárias:

**ÓRGÃO 0501 – SECRETARIA MUNICIPAL EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO**
**2042 – Fornecer transporte escolar aos alunos da rede pública de ensino**
(126)339030000000000550 – Material de consumo.....R$3.500,00

**ÓRGÃO 0502 – SECRETARIA MUNICIPAL EDUCAÇÃO, CULTURA E DESPORTO**
**2133 – Comemorar datas oficiais e eventos alusivos**
(204)339036000000000500 – Outros serviços de terceiros pessoa física.....R$2.000,00
(205)339039000000000500 – Outros serviços de terceiros pessoa juridica.....R$5.000,00

**ÓRGÃO 0701 – SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE**
**2078 – Manter o projeto de estratégia de saúde da familia**
(334)319011000000000621 – Vencimentos e vantagens fixas pessoal civil.....R$80.000,00

**ÓRGÃO 0701 – SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE**
**2077 – Manter as atividades da secretaria de saúde**
(371)339030000000000621 – Material de consumo.....R$52.000,00

**Art. 3°** - Este Decreto entrará em vigor na data de sua publicação.

Gabinete do Prefeito Municipal de Toropi, aos vinte e um dias do mês de Setembro do ano de dois mil e vinte e três.

**LAURO SCHERER**
Prefeito Municipal

REGISTRE-SE, PUBLIQUE-SE E CUMPRA-SE.

**JAMES DUPONT**
Secretário da Fazenda